宁德市市场监督管理局

工业产品质量市级监督抽查质量公告

（2023年第17期）

近期，依据《中华人民共和国产品质量法》，宁德市市场监督管理局组织对塑料管材生产领域开展产品质量市级监督抽查，抽查产品包括给水用聚乙烯（PE）管材、给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材、建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材，共抽查4家企业10批次，均未发现不合格。

本次抽查依据GB/T 18742.2-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材》、GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材》、GB/T10002.1-2006《给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》、GB/T5836.1-2018《建筑排水用硬聚氯乙烯管材》等标准的要求，对壁厚、平均外径、熔融温度、纵向回缩率、简支梁冲击试验、氧化诱导时间、灰分、断裂伸长率、密度、维卡软化温度、落锤冲击试验、拉伸屈服应力、炭黑含量等项目进行检验。

|  |
| --- |
| **宁德市塑料管材产品质量市级监督抽查结果** |
| **序号** | **受检企业** | **产品名称** | **规格型号** | **标称商标** | **生产日期** | **抽样区域** | **生产厂家** | **抽样领域** | **判定结果** | **不合格项目** | **检验机构** |
| 1 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | PVC-U给水管 | dn20㎜ PN2.0Mpa | 宁兴 | 2023.05 | 古田县 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | 生产 | 合格 | / | 宁德市产品质量检验所 |
| 2 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | PVC-U给水管 | dn32㎜ PN1.25Mpa | 宁兴 | 2023.07 | 古田县 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 3 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | PVC-U排水管 | dn75㎜ | 宁兴 | 2023.06 | 古田县 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 4 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | PVC-U排水管 | dn50㎜ | 宁兴 | 2023.05 | 古田县 | 宁德市宁兴塑胶有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 5 | 宁德市鸿闰海洋养殖设备有限公司 | PE给水管 | dn20㎜ PN1.6Mpa | 晋搌 | 2023.07.28 | 蕉城区 | 宁德市鸿闰海洋养殖设备有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 6 | 福建省晋搌建材有限公司 | PE给水管 |  dn25㎜ PN1.6Mpa | 晋搌 | 2023.07 | 古田县 | 福建省晋搌建材有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 7 | 福建省晋搌建材有限公司 | PE给水管 | dn20㎜ PN1.6Mpa | 晋搌 | 2019.07.28 | 古田县 | 福建省晋搌建材有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 8 | 福建荣升塑业有限公司 | PE 管 | PE100 DN32 SDR11 PN1.6Mpa | 通湖 | 2023.09.05 | 古田县 | 福建荣升塑业有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 9 | 福建荣升塑业有限公司 | PE 管 | PE100 DN25 SDR11 PN1.6Mpa | 通湖 | 2023.09.03 | 古田县 | 福建荣升塑业有限公司 | 生产 | 合格 | / |
| 10 | 福建荣升塑业有限公司 | PE 管 | PE100 DN20 SDR11 PN1.6Mpa | 通湖 | 2023.09.02 | 古田县 | 福建荣升塑业有限公司 | 生产 | 合格 | / |

塑料管材产品消费指南

关于PVC管材：

1．针对目前最常见的白色管材固件，颜色为乳白色且均匀，内外壁均比较光滑但又有点韧的感觉为好，而比较次的PVC管颜色不是雪白的，就有些发黄，且较硬，有的颜色不均，有的外壁特别光滑，而内壁显得粗糙，有时有针刺或小孔。

2．PVC管材的密度是非常关键的指标。质量差的管材往往添加了大量的无机填料，密度较大。因此，考虑日常家庭使用情况，管材厚度差别不大的情况下，同种规格管材，同样长度，重量小的质量更好一些。

3．PVC管材的抗冲击性，也可用简单的办法做宏观的大致的判断。可选择室温接近20℃的环境，将锯成200mm长的管段（对110mm管），用铁锤猛击，好的管材，用人力很难一次击破，管越粗承力越大。

4．要看产品上标识是否齐全，应有型号规格、执行标准、生产厂名称和商标等，并检查标识是否与实际相符，查看企业合格证和权威检测机构的检测报告、检测日期等，不要购买三无产品。

5、应当买同一品牌的管材与管件便于安装。产品安装时，应选择熟悉该产品设计及施工规范的人员进行设计与施工，以免今后有不必要的烦恼。

关于PE给水管

1、聚乙烯管材管件产品内外壁较为光滑，不可有气孔、明显的划伤、杂质、颜色不均或者其他缺陷。

2、部分企业在原料中掺杂大量回收料来生产聚乙烯管材管件产品，其产品可以通过燃烧或存积的水气味进行识别，这类产品往往其卫生性能和物理力学性能均存在缺陷。

3、管材管件产品的壁厚往往是产品质量的重要一环。管道产品的耐温耐压性能既取决于原料纯度，也部分取决于壁厚与温度压力的适配性。壁厚均匀度较差的产品，企业在其生产过程中往往没有足够的在线控制措施，其产品质量存在较大隐患。